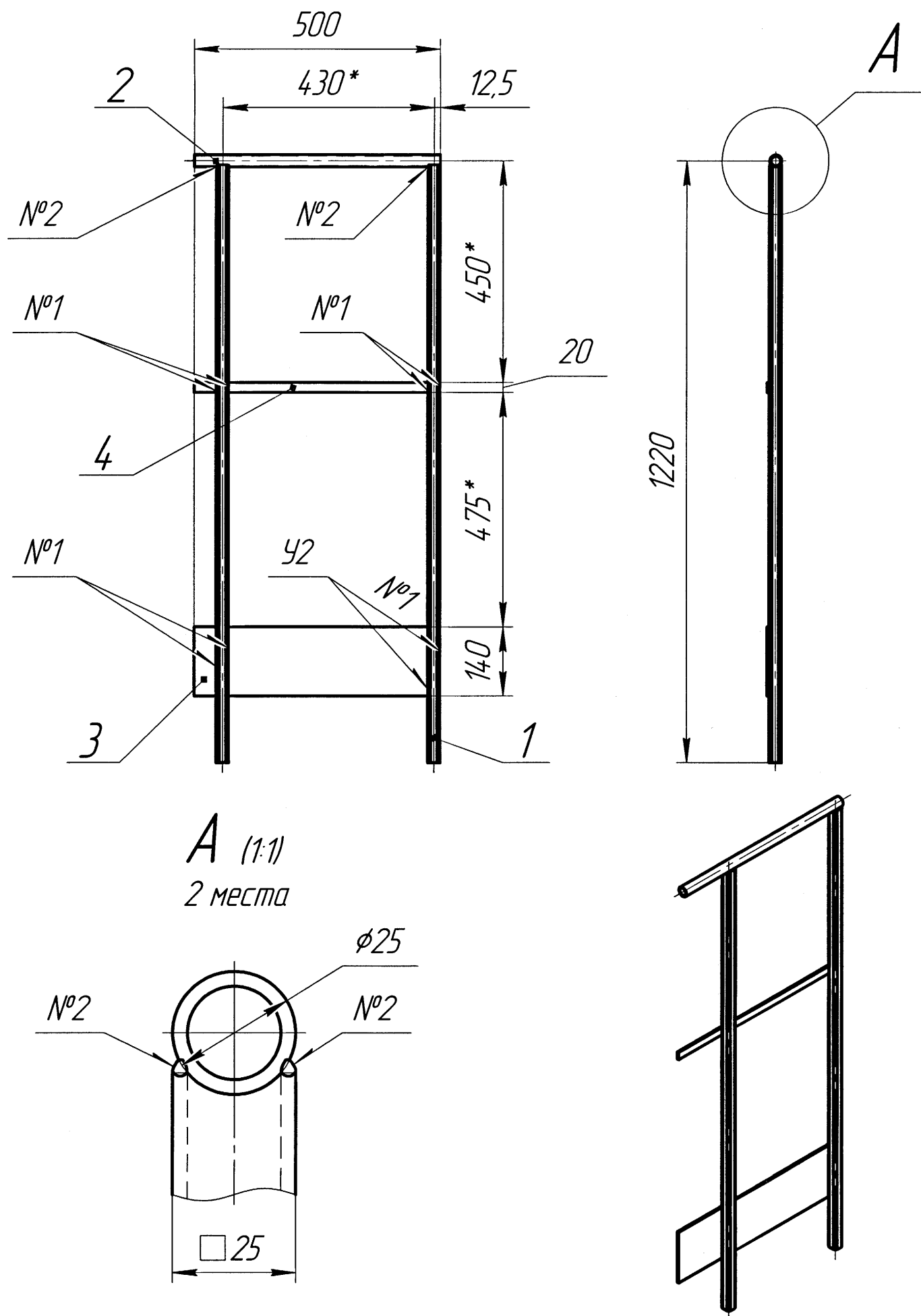


Инв. № подл. 2557		Подп. и дата 12.01.08.2012 г.	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
38-ОИ 250.01.05.00.00 СБ							



- 1 Сварные швы № 1 по ГОСТ 5264-80.
- 2 Сварные швы № 2 выполнить электродуговой сваркой. Сварные швы по контуру прилегания деталей, катет шва по наименьшей толщине свариваемых деталей.
- 3 Электрод типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
- 4 $\pm \frac{IT16}{2}$.
- 5 Размеры для справок, кроме обозначенных *.
- 6 Шерох. обраб. поверхн. дет. БЧ $\sqrt{Ra\ 80}$.
- 7 Покрытие: грунтовка ГФ-021 в два слоя, эмаль ПФ-115 серая в два слоя. III. УХЛ 4.
- 8 Категория и уровень качества швов сварных соединений - III низкий по ГОСТ 23118-99.
- 9 Контроль качества сварных соединений - визуальный и измерительный - 100%.
- Нормы оценки качества сварных швов по ГОСТ 23118-99.
- 10 Остальные ТТ по ОСТ 95 227-92.

38-ОИ 250.01.05.00.00 СБ				Ограждение Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Курпекова	12	11.12			8,3
Пров.	Ситников	12	11.12			1:10
Т.контр.	Николаев	12	11.12		Лист	Листов 1
Принял	Алафинов	12	11.12		ОИЦ НИКИМТ	
Н.контр.	Кухто	12	11.12			
Утв.	Кобрежкин	12	11.12			

Копировал

Формат А3

